青海爱洁工贸有限公司一次性餐具生产加工项目 竣工环境保护验收意见

2023年7月,青海爱洁工贸有限公司根据《青海爱洁工贸有限公司一次性餐 具生产加工项目竣工环境保护验收监测报告表》,并对照《建设项目竣工环境保 护验收管理办法》(国环规环评(2017)4号),严格依照国家有关法律法规、 建设项目竣工环境保护验收技术规范、《青海爱洁工贸有限公司一次性餐具生产 加工项目环境影响报告表》和《西宁市湟中区生态环境局关于海爱洁工贸有限公 司一次性餐具生产加工项目环境影响报告表的批复》(宁湟生建管(2023)1号) 等要求对本项目进行竣工环境保护验收,提出如下意见:

一、工程建设基本情况

(1) 建设地点、规模、主要建设内容

本项目租赁青海友通实业有限公司闲置彩钢厂房,规划占地 5100m²(约 7.65 亩),总建筑面积 5040m²,其中:建设生产车间 1260m²、包装车间 700m²、成品仓库 2520m²及发货区 360m²,综合办公用房 200m²。配套建设供配电、给排水等公用辅助工程。本次验收主要生产线:32 条注塑生产线、3 条纸碗机生产线等。

(2) 建设过程及环保审批情况

青海爱洁工贸有限公司于 2022 年 12 月委托中恒鼎信项目管理(河北)有限公司编制完成了《青海爱洁工贸有限公司一次性餐具生产加工项目环境影响评价报告表》,于 2023 年 2 月西宁市湟中区生态环境局以宁湟生建管(2023) 1 号)文对该项目环评文件进行了批准。

(3) 投资情况

根据《青海爱洁工贸有限公司一次性餐具生产加工项目环境影响报告表》及环评批复,本项目总投资 2000 万元,其中环保投资 67.1 万元,占总投资的 3.36%。根据调查,本项目实际投资为 2000 万元,实际环保投资为 80.1 万元,占实际总投资的 4%。

二、工程变动情况

本项目由于市场需求的原因,纸杯机生产线未上,同时也减少了纸碗机生产线的生产线,根据实际现场情况项目不进行混料,减少了颗粒物的产生;纸碗生产

线粘结时不使用胶,采用热压粘结会产生极少量的废气,在实际中安装了集气罩,有利于废气进行有组织收集。为了并根据《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》(环办环评函〔2020〕688号,2020年12月16日)中相关要求,本项目建设性质、规模、地点、生产工艺均未发生变动,故本项目不属于重大变更,纳入本次验收。

三、环境保护设施建设情况

3.1 废气防治措施

在热熔工序出料处设置废气通过集气罩收集经废气管道排至 UV 光解催化+活性炭吸附设备通过 15m 高的排放筒(DA001)排放; 颗粒物通过设备上料口处的出气口软管经管道排放 UV 光解催化+活性炭吸附设备通过 15m 高的排放筒(DA001)排放; 在热压封口工序出料处设置集气罩收集废气经废气管道排至 UV 光解催化+活性炭吸附设备通过 15m 高的排放筒(DA001)排放。纸碗生产线处设置集气罩,废气经废气管道排至 UV 光解催化+活性炭吸附设备通过 15m 高的排放筒(DA001)排放。项目非甲烷总烃和颗粒物浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)的限值要求; 臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中的排放要求。

(2) 废水防治措施

本项目冷却水循环使用,不外排,生活污水进化粪池定期由吸污车拉运处理。

(3) 噪声防治措施

本项目的设备均设置在厂房内,设备产生的噪声经采取隔声、减震等有效的治理措施后,厂界四周昼间均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)中的2类声功能标准,对周围环境影响较小。

(4) 固废处置措施

项目在生产过程中,会产生一定量的残次品,外售至下游企业,进行二次利用;项目职工生活垃圾,收集后交环卫部门定期清运;生产过程产生含油手套及抹布,根据建设单位提供的资料,对照《国家危险废物名录》(2021年),废含油抹布属于 HW49 其他废物 900-041-49,未分类收集情况下全部环节豁免,全过程不按照危险废物管理,未分类收集的废含油抹布混入生活垃圾袋装收集后,由环卫部门统一清运;废活性炭、废 UV 灯管、废机油和废机油桶收集后在厂内危废暂存间暂存收集后在厂内危废暂存间暂存后,交由有资质单位处置。

四、工程建设对环境的影响

根据调查,本项目运营期各项环保措施基本按照环境影响报告表及环评批复的要求落实到位,废水、废气、噪声污染防治措施可行有效,固废处置合理,去向明确,未造成二次污染,对区域环境影响较小,符合环境管理的要求。项目运营期也未收到相关政府部门的处罚和周边居民的投诉,故项目的实施对区域环境质量影响较小。

五、验收结论

综上,经对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评(2017)4号),验收组认为:青海爱洁工贸有限公司一次性餐具生产加工项目环保审批手续完备,验收资料齐全,各项环保措施基本按照环境影响报告表及环评批复的要求落实到位,运营期对区域环境影响较小,符合环境管理的要求。而且本项目也未收到相关政府部门的处罚和周边居民的投诉。通过以上分析,该项目达到了建设项目竣工环保验收的条件。

六、后续要求

- (1)加强环保设施运行维护管理,建立严格的环境管理制度和环保岗位操作规程,责任到人,保证污染治理设施长期稳定正常运行,确保污染物达标排放;
 - (2) 建立健全环保管理制度,明确环保管理责任到人。

七、验收工作组:

本项目竣工环境保护验收为青海爱洁工贸有限公司自主验收,由公司负责人担任验收组组长,各位特评专家及各单位参会代表详见附件:建设项目竣工环境保护验收会验收组成员签到表。

青海爱洁工贸有限公司 2023.07

建设项目竣工环境保护验收组人员签到表

项目名称		青海爱洁工贸有限公司一次性餐具生产加工项目			
验收组	姓名	单位	职务(职称)	联系电话	备注
组长	祭趾	南海美江岛加	對人	13947175188	続人
	晚詩	省环境科学馆	32	1299710430	娘
	V/8	西部城市特別	弘	145 9749 ग	数
	张净	西学科对境科学	高工	1388)228586	普戲
ta B					
组员					